



Ostrzeżenie!

1. Urządzenie jest przeznaczone dla dzieci powyżej 8 roku życia. Użytkowanie powinno się odbywać pod opieką osób dorosłych.
2. Końcówka dyszy w urządzeniu może osiągnąć temperaturę 230°C, nie dotykać dłonią.
3. Surowo zabronione jest stosowanie innego materiału niż zalecany przez producenta.
4. Zabrania się stosowania innego źródła zasilania niż dołączony w zestawie zasilacz.
5. Urządzenie nie jest odporne na działanie wody.
6. Urządzenie należy przechowywać w bezpiecznym miejscu w celu uniknięcia upadku z wysokości i łatwego dostępu przez dzieci.
7. Zaleca się po skończonym użytkowaniu wyjąć wtyczkę zasilacza oraz niewykorzystany filament z urządzenia.



3d pen



power adapter



filament

Instrukcja obsługi

1. Zasilacz należy podłączyć do gniazdka, a drugą jego część do głównego otworu na szczycie pióra. Żółta lampka LED oznacza że urządzenie jest gotowe do załadownia filementu.
2. Ekran LCD pokazuje oznaczenia "PLA" lub "ABS", należy wybrać typ materiału który będzie używany, oraz temperaturę. Prawidłowy wybór materiału, pozwoli uniknąć uszkodzenia urządzenia.
3. Naciśnij przycisk "ładuj materiał", czerwona lampka oznacza że urządzenie zostało wprowadzone w stan nagrzewania. Po około 20s. czerwona dioda zmieni się na zieloną, oznacza to że urządzenie jest gotowe do działania.
4. Włóż filament do otworu w górnej części urządzenia. Następnie przytrzymaj przycisk "ładuj materiał". Motor urządzenia zacznie wciągać materiał. Kiedy filament pojawi się w otworze dyszy, oznacza to że, materiał został wprowadzony prawidłowo.
5. Możesz już zacząć pracę. Funkcja "regulacji szybkości" używanego materiału, pozwala kontrolować ilość zużywanego materiału.
6. Ze względu na różne kolory, materiał może mieć różną temperaturę topnienia. Należy dostroić temperaturę do odpowiedniej temperatury topnienia materiału. Do tego celu należy użyć przycisku "kontrola temperatury topnienia"

7. Nie dotykać dyszy oraz części grzejącej podczas używania sprzętu.

8. Ze względów bezpieczeństwa, jeśli urządzenie nie będzie używane, po upływie 5 minut, automatycznie się wyłączy. Dioda LED informująca, że urządzenie działa, zgaśnie. Jeśli zajdzie potrzeba ponownego uruchomienia, należy wcisnąć przycisk "ładowanie materiału". Urządzenie wróci do pracy.

9. Przy zmianie/wymianie filamentu, należy powtórzyć czynności w punkcie 2 oraz 3. Przy wyciągnięciu materiału należy użyć przycisk "wyładuj materiał".

ZMIANA MATERIAŁU

1. Jeśli zajdzie potrzeba wymiany tego samego typu materiału na inny kolor filamentu, należy użyć przyciski "ładowanie/wyładuj materiał"

2. Kiedy zmieniasz materiał z PLA na ABS, wyjmij materiał PLA oraz zrestartuj urządzenie (wymij z wtyczki). Używając przycisku "regulacja temperatury/materiału" przełącz na materiał ABS, następnie załaduj filament.

3. Przy zmianie filamentu ABS na PLA, należy pamiętać że temperatura topnienia ABS jest znacznie większa niż PLA. Jeśli wymiana materiału nastąpi w nieodpowiedni sposób, może spowodować zatkanie dyszy lub uszkodzenie urządzenia. Należy wyjąć filament ABS z urządzenia oraz zrestartować urządzenie. Na ekranie LCD zmienić materiał na PLA, następnie włożyć odpowiedni filament. Zleca się szybkie przeprowadzanie procesu

grzewczego, zaraz po załadunku filamentu PLA, używając przycisku "regulacja temperatury/materiału" (ten krok jest bardzo ważny!)

Dostrajanie temperatury

1. Jeśli urządzenie zaczyna wolniej pracować oraz z dyszy dochodzi "trzask" oznacza to że temperatura może być zbyt wysoka. Należy użyć przycisku "regulacja temperatury/materiału" w celu redukcji temperatury, zakres regulacji to 8-15 °C

2. Jeśli podczas używania, zacznie się pojawiać duża ilość "bąbli", oznacza to że temperatura jest zbyt wysoka. Używając przycisku "regulacja temperatury/materiału" zaleca się zmniejszyć temperaturę, zakres regulacji powinien wynieść 3-8 °C

3. Zazwyczaj, materiał wychodzący z dyszy powinien być gładki, bez bąbli (okazjonalnie występowanie)

Jeśli podczas używania materiał zacznie wychodzić przyciemniony lub ciemny, a dźwięk silniczka zaczyna brzmieć niestandardowo, oznacza to że temperatura użycia jest za niska. Należy użyć przycisku "regulacja temperatury/materiału" dla zwiększenia temperatury. Zakres regulacji 3-5°C

Rozwiązywanie problemów

Poniższa Tabela zawiera sposoby rozwiązanie najczęściej powtarzających się problemów.

problem	przyczyna	rozwiązywanie problemów
Dioda wskaźnika zasilania nie świeci się.	Uszkodzony zasilacz lub wtyczka	Napraw lub wymień zasilacz
	Uszkodzona płyta główna	Napraw lub wymień płytę główną
	Uszkodzony przewód	
Przetworzony filament nie wychodzi z dyszy.	Zablokowana dysza	Wymień część dyszy
	Temperatura nie jest dość wysoka	Wymień część dyszy lub zredukuj temperaturę
	Nie grzeje	Wymień dysze lub sprawdź płytę główną
	Nie udało się załadować filamentu	Odetnij filament i rozładuj
	Uszkodzona płyta główna	Napraw lub wymień płytę główną
Nie działa grzanie	Uszkodzenie nagrzewnicy	Wymień dyszę

Specyfikacja i parametry

Zakres wydruku: Bez limitu

Regulacja prędkości: 0-100% regulowana

Temperatura: 160°C - 235°C regulowana

Zasilanie: 12V 3A

Średnica dyszy: 0.7mm